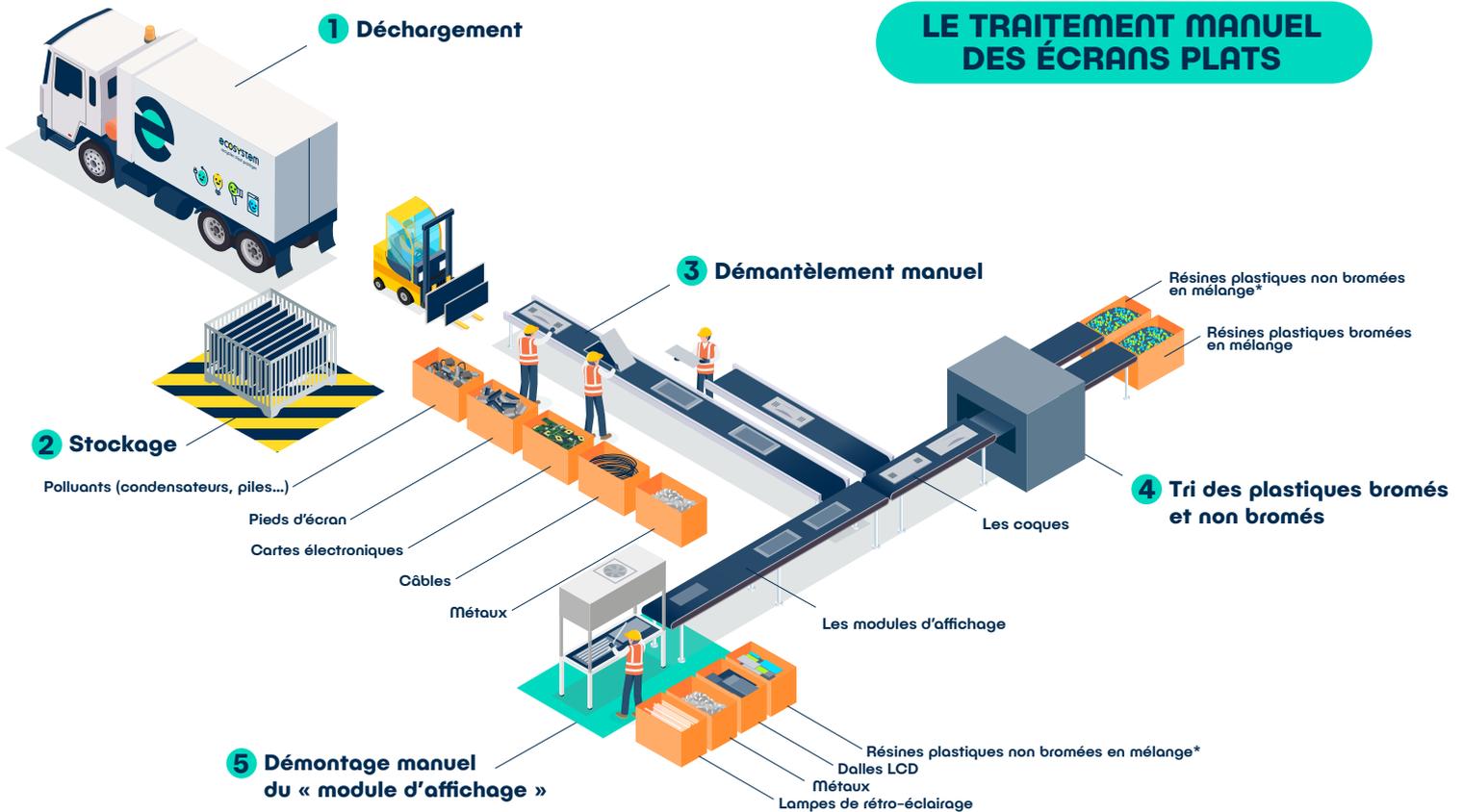


LE TRAITEMENT MANUEL DES ÉCRANS PLATS



* Les étapes suivantes de traitement et de tri des résines plastiques non bromées sont disponibles dans le schéma « **Traitement spécifique des résines plastiques en mélange** »

1 Déchargement

Les écrans plats sont déchargés avec précaution dans des zones dédiées et sécurisées.

2 Stockage

Les écrans plats sont stockés dans l'attente de leur traitement. Le stockage est organisé afin d'alimenter régulièrement la ligne et d'absorber les volumes à traiter.

3 Démantèlement manuel

Un démantèlement manuel effectué par les opérateurs permet d'extraire différentes fractions (polluants, pieds d'écran, câbles...). Au cours de cette étape les coques plastiques et les modules d'affichage sont séparés pour être traités spécifiquement.

4 Tri des plastiques bromés et non bromés

Le tri des plastiques peut se faire soit :

- sur coque entière via un procédé de tri optique,
- sur des fractions, obtenues après broyage des coques, via un procédé de tri optique ou par flottation.

5 Démontage manuel du « module d'affichage »

Le module d'affichage est démonté manuellement. Les lampes de rétro-éclairage sont retirées avec précaution sous une hotte aspirante afin d'aspirer d'éventuelles émissions de mercure en cas de bris des lampes.

Toutes les fractions extraites bénéficient de traitements spécifiques ultérieurs suivant trois possibilités :

- recyclage pour produire de nouvelles matières (solution privilégiée),
- valorisation énergétique ou valorisation matière,
- élimination en respect des réglementations.