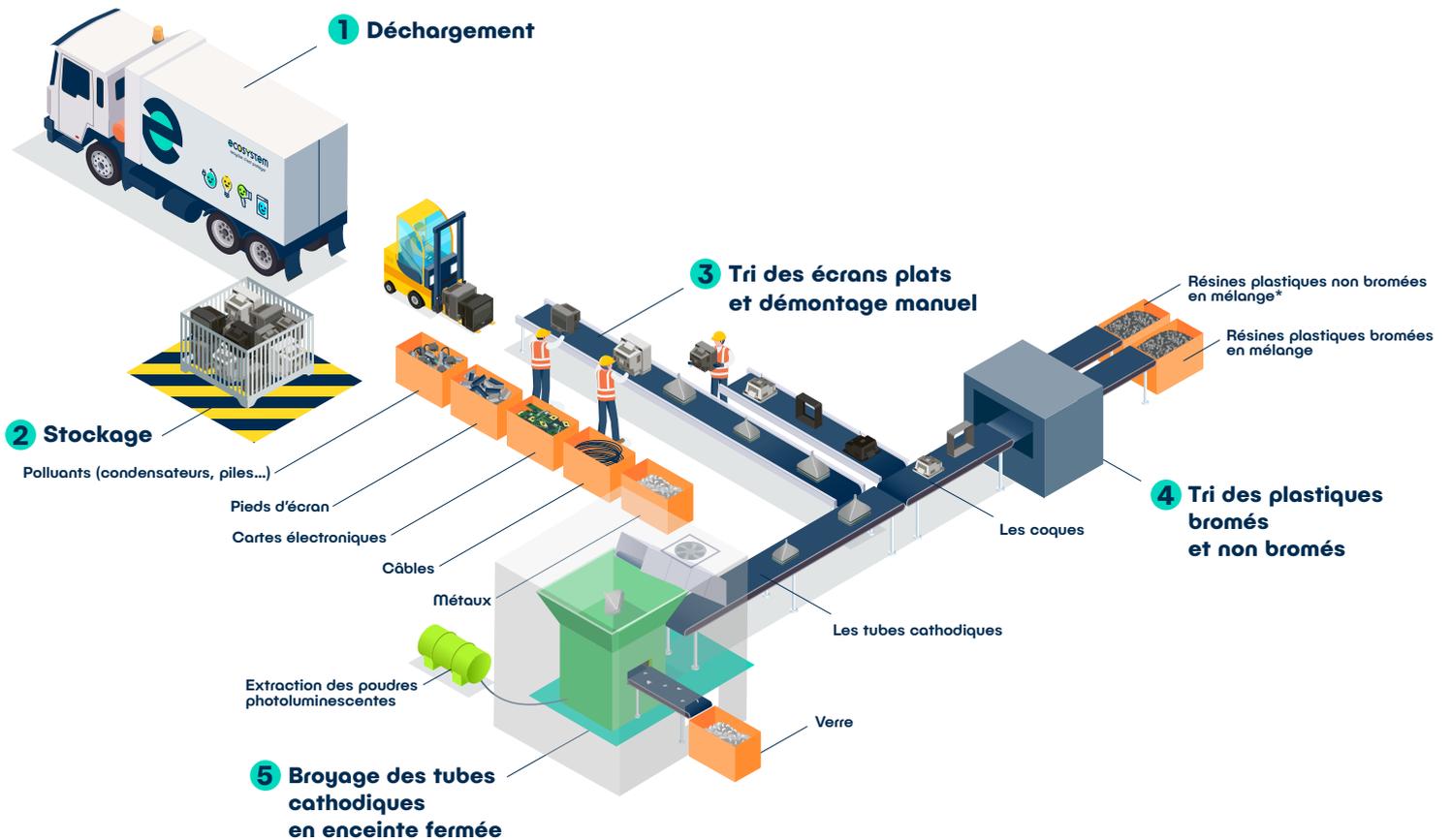


LE TRAITEMENT DES ÉCRANS À TUBE CATHODIQUE (ÉCRANS CRT)



* Les étapes suivantes de traitement et de tri des résines plastiques non bromées sont disponibles dans le schéma « **Traitement spécifique des résines plastiques en mélange** »

1 Déchargement

Les écrans à tube cathodique (CRT) sont déchargés avec précaution dans des zones dédiées et sécurisées.

2 Stockage

Les écrans CRT sont stockés dans l'attente de leur traitement. Le stockage est organisé afin d'alimenter régulièrement la ligne et d'absorber les volumes à traiter.

3 Tri des écrans plats et démontage manuel

Les opérateurs trient les écrans plats et les écrans CRT qui arrivent en mélange. Les écrans CRT sont ensuite démontés par les opérateurs pour les dépolluer, récupérer diverses matières et séparer les tubes cathodiques et les coques qui sont dirigés vers des opérations spécifiques.

4 Tri des plastiques bromés et non bromés

Le tri des plastiques peut se faire soit :

- sur coque entière via un procédé de tri optique,
- sur des fractions, obtenues après broyage des coques, via un procédé de tri optique ou par flottation.

5 Broyage des tubes cathodiques en enceinte fermée

Les tubes cathodiques passent dans un broyeur qui bénéficie d'un système permettant d'extraire et de stocker les poudres photoluminescentes des tubes et de les séparer de la fraction de verre.

Toutes les fractions extraites bénéficient de traitements spécifiques ultérieurs suivant trois possibilités :

- recyclage pour produire de nouvelles matières (solution privilégiée),
- valorisation énergétique ou valorisation matière,
- élimination en respect des réglementations.